



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

Certifikačný orgán na certifikáciu výrobkov

PRAVIDLÁ CV/TSUS/05

vydania certifikátu výrobku TSÚS na výrobovú skupinu

**Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív
na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky
a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu**

	Funkcia:	Meno:	Podpis:
Vypracovali:	technický pracovník pobočky Bratislava	Ing. Martin Vitkovič, PhD.	
	technická pracovníčka pobočky Bratislava	Ing. Dana Bellušová	
Kontroloval:	manažér kvality CO	Ing. Milan Šebo	
Schválil:	námestníčka pre certifikáciu a vedúca CO	Ing. Daša Kozáková	
Vydanie: 4		Platnosť od: 10. 08. 2021	
Dodatok č. 1:		Platnosť od:	
Dodatok č. 2:		Platnosť od:	
Dodatok č. 3:		Platnosť od:	

Bratislava, august 2021

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 2 z 13

1 PREDMET PRAVIDIEL

Tieto pravidlá nadväzujú na Všeobecné pravidlá udeľovania Značky kvality TSÚS a na smernice TSÚS S 07 Postup pri vykonávaní certifikácie výrobkov, S 33 Postup pri vykonávaní inšpekcií a S 45 Špecialisti a riešitelia.

Vzťahujú sa na materiály používané na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky, ktorých zhoda sa neposudzuje v zmysle nariadenia EPaR (EÚ) č. 305/2011 (ďalej len „nariadenie“) alebo zákona č. 133/2013 Z. z. v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon“).

Do tejto skupiny výrobkov patria:

- suché maltové zmesi alebo pasty na báze anorganických spojív,
- penové lepidlá (PUR).

Požiadavky a technické špecifikácie vzťahujúce sa na tieto výrobky sa uvádzajú v prílohe 1, tabuľkách A.1 až B.2.

Základom týchto pravidiel sú technické špecifikácie a súvisiace technické normy:¹

- EAD 040083-00-0404 Vonkajšie tepelnoizolačné kompozitné systémy (ETICS) s omietkou,
- európske technické posúdenia (ETA)²,
- SK technické posúdenia (SK TP) s platnosťou na území SR².

Tieto pravidlá sa primerane môžu použiť aj s uvedenými technickými špecifikáciami:

- EAD 040089-00-0404 Vonkajšie tepelnoizolačné kompozitné systémy s omietkami na drevené rámové konštrukcie budov,
- EAD 040287-00-0404 Súpravy vonkajších tepelnoizolačných zložených systémov (ETICS) s tepelnoizolačnou maltou a vonkajším plášťom z omietok alebo nespojitých obkladov,
- EAD 040427-00-0404 Súpravy vonkajších tepelnoizolačných zložených systémov (ETICS) s tepelnoizolačnou maltou a vonkajším plášťom z omietok alebo nespojitých obkladov,
- EAD 040465-00-0404 Zostavy pre externé tepelnoizolačné kompozitné systémy s omietkami na jednovrstvové alebo viacvrstvové steny z dreva.

2 ROZSAH PLATNOSTI

Pravidlá CV/TSUS/05 (ďalej len „Pravidlá“) sú záväzné pre všetkých zamestnancov TSÚS (pracovníkov CO), ktorí pripravujú a vykonávajú certifikáciu predmetnej skupiny výrobkov v neregulovanej oblasti.

Od dátumu platnosti týchto Pravidiel sa rušia Pravidlá CV/TSUS/05 s platnosťou od 1. mája 2019.

Certifikáty výrobku vydané do 31. júla 2021 sa musia vydať opakovane podľa požiadaviek týchto Pravidiel.

3 CERTIFIKAČNÝ POSTUP NA VYDANIE CERTIFIKÁTU VÝROBKU

3.1 ŽIADOSŤ

Žiadateľ, ktorý má záujem certifikovať výrobok a získať certifikát výrobku, predloží žiadosť adresovanú Certifikačnému orgánu na certifikáciu výrobkov TSÚS (ďalej len „CO“). Vzor žiadosti je prílohou smernice S 07 Postup pri vykonávaní certifikácie výrobkov a je zverejnený na internetovej stránke TSÚS.

Platí, že na certifikáciu výrobkov podľa týchto pravidiel, sa musí podať jedna žiadosť pre každú výrobu.

TSÚS na základe doručenej žiadosti predloží žiadateľovi návrh zmluvy o certifikácii výrobku, v ktorej sa stanovujú podmienky predchádzajúce vydaniu certifikátu výrobku. Vzor zmluvy o certifikácii výrobkov je prílohou smernice S 07 Postup pri vykonávaní certifikácie výrobkov.

V prípade úspešného absolvovania certifikačného procesu podľa týchto pravidiel, pri ktorom budú splnené požiadavky uvedené v prílohe 1, CO vydá výrobcovi certifikát výrobku.

¹ Odkazy na normy a predpisy sa datujú k dátumu vydania týchto podmienok. V texte sa uvádzajú nedatované odkazy a používajú sa najnovšie vydania citovaných dokumentov (vrátane zmien a dodatkov vydaných po dátume platnosti týchto podmienok).

² Pre účely týchto podmienok sa ETA a SK TP nazývajú "technickými špecifikáciami".

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 3 z 13

Vykonaním skúšok podľa príslušných článkov EAD 040083-00-0404 alebo niektorého z relevantných EAD, uvedených v prílohe 1 nie je preukázaná vhodnosť použitia výrobku do tepelnoizolačných systémov z pohľadu ich životnosti a odolnosti voči klimatickým podmienkam. Pre použitie v konkrétnych tepelnoizolačných systémoch je potrebné overiť výrobok v celom rozsahu skúšok požadovaných podľa EAD 040083-00-0404 alebo niektorého z relevantných EAD.

Táto informácia sa uvedie aj na vydanom certifikáte výrobku s uvedením označenia EAD podľa použiteľnosti výrobku.

3.2 VÝROBOK

Podľa týchto pravidiel musí mať výrobca pred vydaním certifikátu výrobku zavedený systém riadenia výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonávať plánované skúšky a môže mať vykonané skúšky typu výrobku. Zoznam vlastností nutných na vydanie certifikátu výrobku sa stanovuje v týchto podmienkach pre daný druh výrobku v závislosti od jeho účelu konečného použitia (príloha 1), spolu s rozdelením vlastností, ktoré výrobca musí mať overené (tabuľka A.1 a B.1) a vlastností, ktoré výrobca môže mať overené (tabuľka A.2 a B.2).

Výrobca je povinný dať vyskúšať všetky z povinne overovaných vlastností (tabuľka A.1 a B.1). Výrobca môže predložiť výsledky už vykonaných skúšok z akreditovaného skúšobného laboratória, ktoré by mohol CO pri konaní o vydaní certifikátu výrobku uznať.

Kontrolné skúšky podľa bodu 3.4 sa budú vykonávať v skúšobnom laboratóriu TSÚS, nie je možné nahradiť ich predložením už vykonaných skúšok v inom laboratóriu.

Na výrobu sa nesmú používať vstupné suroviny obsahujúce alebo uvoľňujúce zakázané nebezpečné látky, resp. sú zdrojom ionizujúceho žiarenia vyšším ako umožňuje zákon 87/2018 Z. z.. Výrobca musí predložiť inšpektorovi TSÚS hodnoverný doklad o tejto skutočnosti, a to kartu bezpečnostných údajov a výsledky stanovení rádiologických ukazovateľov a indexu hmotnostnej aktivity stavebného materiálu.

Vlastnosti, ktoré sa neuvádzajú vo vyššie spomenutých tabuľkách a v predchádzajúcom odseku, sa považujú za spĺňajúce požiadavky na vydanie certifikátu výrobku bez ďalšieho skúmania.

3.3 POČIATOČNÁ INŠPEKCIA A SKÚŠKY TYPU

Po uzatvorení zmluvy o certifikácii výrobku TSÚS dohodne so žiadateľom nevyhnutné organizačné kroky na vykonanie počiatkovej inšpekcie výroby a systému riadenia výroby (ďalej len „počiatková inšpekcia“) a na vykonanie skúšky typu výrobku.

Počiatková inšpekcia sa vykonáva podľa programu, ktorý sa výrobcovi predkladá na odsúhlasenie. Vedúci inšpektor poverený výkonom počiatkovej inšpekcie (ďalej len „inšpektor“) môže výrobcovi zaslať vopred kontrolný list obsahujúci otázky, ktoré budú predmetom počiatkovej inšpekcie. Výrobca môže pripraviť odpovede a zaslať ich inšpektorovi aspoň 5 pracovných dní (alebo podľa dohody) pred dohodnutým termínom vykonania počiatkovej inšpekcie.

Úlohou inšpektora pri počiatkovej inšpekcii je zistiť funkčnosť zavedeného systému riadenia výroby, pravdivosť poskytnutých údajov, zavedenie kontrolného plánu výrobcu a prediskutovanie nejasností. Na úspešné zvládnutie počiatkovej inšpekcie zhromaždí zodpovedný zástupca výrobcu všetky dokumenty systému riadenia výroby, dohodnuté v programe počiatkovej inšpekcie tak, aby do nich mal inšpektor možnosť nahliadnuť. Povinnosťou inšpektora je tiež oboznámiť sa s výrobou od predvýrobnej etapy až po poskytovaný servis na predané výrobky.

Súčasťou počiatkovej inšpekcie je zvyčajne aj odber vzoriek výrobkov na skúšky typu. O odbere vzoriek sa vyhotoví protokol o odbere vzoriek. Vzor protokolu o odbere vzoriek sa uvádza v prílohe Pracovného postupu PP 04 Vykonávanie počiatkových inšpekcií výroby a systému riadenia výroby, priebežných dohľadov a priebežných inšpekcií.

Vyplnený kontrolný list podpísaný oboma zúčastnenými stranami slúži zároveň ako záznam o zisteniach a zhodnotenie inšpekcie. Výsledky počiatkovej inšpekcie sa zdokumentujú v Správe o výsledku počiatkovej inšpekcie a systému riadenia výroby. Jej prílohou je vyplnený kontrolný list a protokoly o vykonaných skúškach.

TSÚS informuje žiadateľa o výsledkoch počiatkovej inšpekcie a skúšok typu spolu s nevyhnutnými vysvetleniami.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 4 z 13

Podrobný postup vykonania počiatočnej inšpekcie a hodnotenia uplatňovaného systému riadenia výroby je opísaný v smernici TSÚS S 33 Postup pri vykonávaní inšpekcií. Vzor programu počiatočnej inšpekcie aj vzor správy sa uvádza v prílohách smernice S 33. Kontrolný list na počiatočnú inšpekciu je zverejnený na intranetovej stránke TSÚS.

3.4 PRIEBEŽNÁ INŠPEKCIA A KONTROLNÉ SKÚŠKY

TSÚS vykonáva pravidelný dohľad nad výrobou a zavedeným systémom riadenia výroby, aby sa potvrdila trvalá zhoda výrobku so všetkými špecifikovanými požiadavkami na certifikáciu podľa týchto pravidiel. Pritom uplatní rovnaký postup, ako pri počiatočnej inšpekcii a vykonaní skúšok typu.

Priebežná inšpekcia zahŕňa kontrolu dokumentácie systému riadenia výroby, dodržiavanie kontrolného plánu výrobcu a záznamov vykonávania plánovaných skúšok daného výrobku ako aj odbery vzoriek na kontrolné skúšky raz za 12 mesiacov. Ak je to nevyhnutné, vzorky sa môžu odobrať z trhu (napr. stavebniny, stavba).

Pri priebežnej inšpekcii sa osobitná pozornosť venuje akýmkoľvek zmenám vo výrobe, v používaných vstupných surovinách alebo na výrobku, ktoré môžu ovplyvniť zhodu s výrobkom skúšaným pri skúške typu. Pri kontrolných skúškach sa môžu preveriť všetky vlastnosti uvedené na certifikáte výrobku alebo sa skúšajú vybrané vlastnosti výrobku, ktoré určí inšpektor.

Vyplnený kontrolný list podpísaný oboma zúčastnenými stranami slúži zároveň ako záznam o zisteniach a zhodnotenie inšpekcie. Výsledky priebežnej inšpekcie sa zdokumentujú v Správe o výsledku priebežnej inšpekcie systému riadenia výroby. Jej prílohou je vyplnený kontrolný list a protokoly o vykonaných skúškach.

TSÚS informuje žiadateľa o výsledkoch priebežnej inšpekcie a kontrolných skúškach výrobku spolu s nevyhnutnými vysvetleniami.

Podrobný postup vykonania priebežnej inšpekcie a hodnotenia uplatňovaného systému riadenia výroby je opísaný v smernici TSÚS S 33 Postup pri vykonávaní inšpekcií. Vzor programu priebežnej inšpekcie aj vzor správy sa uvádza v prílohách smernice TSÚS S 33. Kontrolný list na priebežnú inšpekciu je zverejnený na intranetovej stránke TSÚS.

3.5 KLASIFIKÁCIA NEZHÔD, NÁPRAVNÉ ČINNOSTI A DOPADY ZISTENÍ

Nezhody zistené pri počiatočnej a priebežnej inšpekcii sa klasifikujú takto:

- Kritická nezhoda
- Podstatná nezhoda
- Nepodstatná nezhoda

Kritická nezhoda

V prípade zistenia kritickej nezhody pri počiatočnej inšpekcii je výsledok inšpekcie nevyhovujúci a TSÚS odmietne vydať certifikát výrobku.

V prípade zistenia kritickej nezhody pri priebežnej inšpekcii je výsledok inšpekcie nevyhovujúci a TSÚS zruší certifikát výrobku.

Podstatná nezhoda

V prípade zistenia podstatnej nezhody pri počiatočnej inšpekcii bude inšpekcia prerušená do doby odstránenia nezhody. TSÚS výrobcu vyzve na navrhnutie nápravných opatrení a odstránenie nezhody. TSÚS umožní výrobcovi vykonanie nápravných činností v určenej lehote, ktorá nepresiahne 1 mesiac. Fyzickou kontrolou sa preverí odstránenie nezhody. Ak výrobca v stanovenom termíne podstatnú nezhodu neodstráni, bude výsledok inšpekcie nevyhovujúci a TSÚS odmietne vydať certifikát výrobku. V prípade odstránenia podstatnej nezhody bude výsledok inšpekcie kladný a TSÚS vydá certifikát výrobku.

V prípade zistenia podstatnej nezhody pri priebežnej inšpekcii, bude inšpekcia prerušená do doby odstránenia nezhody. TSÚS výrobcu vyzve na navrhnutie nápravných opatrení a odstránenie nezhody. TSÚS umožní výrobcovi vykonanie nápravných činností v určenej lehote, ktorá nepresiahne 1 mesiac. Fyzickou kontrolou sa preverí odstránenie nezhody. Ak výrobca v stanovenom termíne podstatnú nezhodu neodstráni, bude výsledok inšpekcie nevyhovujúci a TSÚS zruší certifikát výrobku. V prípade odstránenia podstatnej nezhody bude výsledok inšpekcie kladný a TSÚS ponechá certifikát výrobku v platnosti.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 5 z 13

V prípade, že výrobca musí vykonať nápravné opatrenia presahujúce 1 mesiac, TSÚS na predpokladanú dobu odstránenia podstatnej nezhody pozastaví platnosť certifikátu.

Nepodstatná nezhoda

V prípade zistenia nepodstatnej nezhody pri počiatkovej inšpekcii, je výsledok inšpekcie vyhovujúci a TSÚS vydá certifikát výrobku. V správe o výsledku počiatkovej inšpekcie sa uvedie stanovený termín odstránenia nezhody a povinnosť výrobcu oznámiť odstránenie nezhody. Odstránenie nepodstatnej nezhody sa preverí počas plánovanej priebežnej inšpekcie.

V prípade zistenia nepodstatnej nezhody pri priebežnej inšpekcii je výsledok inšpekcie vyhovujúci a certifikát výrobku zostáva v platnosti. V správe sa uvedie stanovený termín odstránenia nezhody a povinnosť výrobcu oznámiť odstránenie nezhody. Odstránenie nepodstatnej nezhody sa preverí počas ďalšej plánovanej priebežnej inšpekcie.

4 POPLATKY

Požiadanim o vydanie certifikátu výrobku výrobca súhlasí s platbou za certifikačnú službu, ktorá pozostáva z:

- poplatku za certifikáciu splatného pred vydaním certifikátu;
- poplatku za priebežnú inšpekciu splatného do 14 dní od doručenia správy o priebežnej inšpekcii;
- poplatku za kontrolné skúšky splatného do 14 dní od doručenia protokolu o skúške.

Poplatky sa stanovujú podľa platného cenníka TSÚS. Všetky poplatky sa stanovujú bez DPH. TSÚS si vyhradzuje právo na zaslanie preddavkovej faktúry. Akékoľvek dodatočné preverovanie sa vykonáva na náklady výrobcu.

Zmeny poplatkov môžu nastať zmenou skúšobnej metódy, prípadne zmenou cenníkovej položky. Cestovné náklady závisia od polohy výroby a stanovujú sa osobitne pre každý konkrétny prípad.

5 CERTIFIKÁT VÝROBKU

5.1 VYDANIE

Ak sa pri počiatkovej inšpekcii a skúškach preukáže, že systém riadenia výroby aj deklarované vlastnosti výrobku sú v súlade s technickými podmienkami týchto pravidiel, TSÚS vydá certifikát výrobku. Certifikát výrobku platí pre jednu výrobu a konečný účel použitia.

Certifikát obsahuje všetky potrebné údaje na identifikáciu výrobku, miesta výroby, jeho použitie a certifikačného orgánu s podpisom zodpovedného vedúceho certifikačného orgánu.

Certifikát obsahuje tiež ustanovenie, že platí len za podmienky vykonávania priebežných inšpekcií a kontrolných skúšok v pravidelných intervaloch raz za 12 mesiacov. Po uplynutí prvých 12 mesiacov od vydania certifikátu je jeho prílohou aj Správa o priebežnej inšpekcii a Potvrdenie o vykonaní priebežnej inšpekcie.

5.2 ROZŠÍRENIE VYDANÉHO CERTIFIKÁTU

Ak výrobca, ktorý si želá rozšíriť vydaný certifikát o ďalšie druhy a varianty výrobku zodpovedajúce technickej špecifikácii, ktoré vyrába v tej istej výrobní na tom istom technologickom zariadení ako výrobok, na ktorý bol už vydaný certifikát, požiada TSÚS zvyčajným postupom o vydanie certifikátu. TSÚS nemusí vykonať počiatkovú inšpekciu vo výrobní v prípade, že od poslednej vykonanej priebežnej inšpekcie neuplynulo 12 mesiacov. Bude však požadovať skúšky typu na ďalší druh (prípadne variant) výrobku v rovnakom rozsahu ako na overený výrobok, aby potvrdil zhodu s technickými podmienkami (príloha 1).

Ak výsledky vykonaných skúšok budú vyhovovať, TSÚS vydá ďalší certifikát výrobku na nový druh/variant výrobku.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 6 z 13

5.3 ZRUŠENIE CERTIFIKÁTU

TSÚS zruší vydaný certifikát výrobku, ak nápravné činnosti po zistení nezhôd nemajú žiadny účinok, alebo v prípade kritickej nezhody okamžite.

Výrobca sa môže proti rozhodnutiu TSÚS odvolať podľa kapitoly 6.

O zrušenie certifikátu výrobku môže požiadať držiteľ certifikátu ak sa ukončí výroba výrobku alebo nie je záujem o udržiavanie certifikátu.

TSÚS zruší certifikát výrobku aj v prípade administratívnych zmien (napr. zmena sídla, názvu výrobcu) alebo rozšírenia/zúženia rozsahu certifikovaných výrobkov. V takomto prípade TSÚS zruší certifikát výrobku zároveň s vydaním nového certifikátu výrobku s aktualizovanými informáciami alebo rozsahom výrobkov.

Zrušenie alebo ukončenie platnosti certifikátu výrobku sa zverejní na internetovej stránke TSÚS.

6 ODVOLANIE

Výrobca môže podať odvolanie v TSÚS, ktorý má na tento účel vlastný odvolací postup podľa Smernice TSÚS S 14.

Odvolania nemajú odkladný účinok na rozhodnutia proti ktorým sú podané a môžu sa týkať len záležitostí súvisiacich s certifikačným postupom.

Odvolanie musí byť podané doporučeným listom v lehote dvoch týždňov od oficiálneho oznámenia predmetného rozhodnutia. TSÚS musí oficiálne zaslať svoju odpoveď v lehote jedného mesiaca od prijatia odvolania.

7 ÚPRAVA PRAVIDIEL

TSÚS bude informovať prostredníctvom svojej internetovej stránky o všetkých zmenách, ktoré zmenia požiadavky a pravidlá ovplyvňujúce právo na používanie certifikátu a môžu vyžadovať skúšanie a inšpekciu. Výrobca v lehote do 3 mesiacov doporučeným listom oznámi svoje rozhodnutie, či sa má alebo nemá pokračovať v certifikácii výrobku podľa zmenených požiadaviek a pravidiel.

Výrobcom sa udelí primeraná lehota na aplikovanie zmenených pravidiel. Ak túto lehotu prekročí, právo na používanie certifikátu môže byť zrušené v zmysle pravidiel uvedených v 5.3.

V prípade, že výrobca si neželá pokračovať vo výkone práva na používanie certifikátu, TSÚS zruší vydaný certifikát

8 PRÍLOHY

Príloha 1 Technické požiadavky na výrobky

Príloha 2 Príklad uvedenia výsledkov v prílohe certifikátu výrobku

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/SUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 7 z 13

PRÍLOHA 1: TECHNICKÉ POŽIADAVKY NA VÝROBKY

Časť A

Suché maltové zmesi alebo pasty na báze anorganických spojív

Účel použitia:

- na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky LA
- na lepenie tepelnoizolačných dosiek L
- na uloženie výstužnej mriežky (armovanie tepelnoizolačných dosiek) A

Tabuľka A.1 – Vlastnosti, ktoré musia byť overené a hodnotené

P. č.	Charakteristika, vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾	Účel použitia
1	Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	min. 250 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	1	LA, L
2	Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	min. 80 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	1	LA, L
3	Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	min. 250 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	1	LA, L
4	Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k expandovanému polystyrénu (EPS) ²⁾ po 28 dňoch	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	1	LA, L, A
		EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	1	LA, A
5	Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k EPS ²⁾ po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	min. 30 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	1	LA, L, A
6	Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k EPS ²⁾ po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	1	LA, L, A
7	Nasiakavosť (skúška vztlínivosti) - po 60 min. - po 24 hodinách	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.5.1	po 60 min. max. 1 kg/m ² po 24 hod max. 0,5 kg/m ² ³⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.5.1	1	LA, A
8	Mrazuvzdornosť - poškodenie povrchu malty po 30 cykloch zmrazovania-rozmrazovania (tepelná izolácia EPS) ²⁾	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.7	povrch malty nesmie byť poškodený EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.7	1	LA, A
9	Prídržnosť k tepelnej izolácii EPS ²⁾ - malty po cykloch zmrazovania-rozmrazovania	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	1	LA, A
10	Paropriepustnosť - ekvivalentná difúzna hrúbka	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.9.1 (STN EN ISO 7783)	deklarácia výrobcu technický list výrobcu	1	LA, A

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/SUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 8 z 13

P. č.	Charakteristika, vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾	Účel použitia
11	Zdravotná neškodnosť	kontrola karty bezpečnostných údajov	vyhotovenie karty bezpečnostných údajov Nariadenie EPaR (EÚ) č. 1907/2006 v platnom znení (alt. Zákon č. 67/2010 Z. z.)	1	LA, L, A
12	Obsah prírodných rádionuklidov - index hmotnostnej aktivity	gamaspektrometrické stanovenie	max. 1 Zákon č. 87/2018 Z. z.	1	LA, L, A

Poznámky:

- Počet skúšobných telies sa stanoví podľa EAD/skúšobnej metódy.
- Tepelná izolácia môže byť aj minerálna vlna, extrudovaný polystyrén, polystyrén-cementové platne, prípadne iné vhodné tepelnoizolačné dosky. Typ tepelnej izolácie použitej pri vykonaní skúšok sa uvedie v certifikáte výrobku.
- V prípade, že nasiakavosť základnej vrstvy je po 24 hodinách viac ako 0,5 kg/m², je potrebné vykonať skúšku mrazuvzdornosti metódou podľa EAD 040083-00-0404, čl. 2.2.7. Ak nevykazuje malta žiadne poškodenie v priebehu cyklov zmrazovania-rozmrazovania (vydúvanie, odlupovanie, oddeľovanie malty, trhliny) a prídržnosť po cykloch zmrazovania-rozmrazovania vyhovuje EAD 040083-00-0404, čl. 2.2.11.1, považuje sa malta za mrazuvzdornú.
- Porušenie v tepelnej izolácii nastane, ak sa vyskytne na viac ako 50% plochy v jadre tepelnej izolácii. Pokiaľ sa vyskytlo porušenie v tepelnej izolácii najmenej na 3 vzorkách z 5 vzoriek, považuje sa porušenie za porušenie v tepelnej izolácii.

Tabuľka A.2 – Ďalšie vlastnosti, ktoré sa môžu overiť

P. č.	Charakteristika: vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾	Účel použitia
1	Pevnosť v ťahu pri ohybe - po 28 dňoch	STN EN 1015-11	deklarácia výrobcu technický list výrobcu	1	LA, A
2	Pevnosť v tlaku - po 28 dňoch	STN EN 1015-11	deklarácia výrobcu technický list výrobcu	1	LA, L, A
3	Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 7 dňoch	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	min. 250 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	1	LA, L
4	Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k expandovanému polystyrénu (EPS) ²⁾ po 7 dňoch	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ³⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	1	LA, L, A
		EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ³⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	1	LA, A
5	Obsah popola - pri 450°C - pri 900°C	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.6	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	1	LA, L, A
6	Sitový rozbor - zostatok na site ²⁾	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.4	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	1	LA, L, A
7	Schopnosť zadržiavať vodu	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.7	deklarácia výrobcu (% hmot. z počiatočnej hmotnosti) technický list výrobcu	1	LA, L, A
8	Objemová hmotnosť čerstvej kaše	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.2	deklarácia výrobcu (kg/m ³) technický list výrobcu	1	LA, L, A
9	Statický modul pružnosti	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.8.3	deklarácia výrobcu (MPa) technický list výrobcu	1	LA, A

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 9 z 13

P. č.	Charakteristika: vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾	Účel použitia
10	Dynamický modul pružnosti	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.8.1	deklarácia výrobcu (MPa) technický list výrobcu	1	LA, A
11	Zmrašťovanie	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.8.2	deklarácia výrobcu (% alebo mm) technický list výrobcu	1	LA, A
12	Trieda reakcie na oheň	podľa triedy reakcie na oheň	trieda A1 až F STN EN 13501-1	1	LA, A

Poznámky:

- 1) Počet skúšobných telies sa stanoví podľa EAD/skúšobnej metódy.
- 2) Suché zmesi sa skúšajú na sítach od 0,04 mm do 4,0 mm s najmenej piatimi medziľahlými sítami, napr. 0,04; 0,125; 0,25; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 4,0 mm. Pasty sa skúšajú na sítach od 0,08 mm do 4,0 mm s najmenej piatimi medziľahlými sítami, napr. 0,08; 0,125; 0,25; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 4,0 mm.
- 3) Porušenie v tepelnej izolácii nastane, ak sa vyskytne na viac ako 50% plochy v jadre tepelnej izolácii. Pokiaľ sa vyskytlo porušenie v tepelnej izolácii najmenej na 3 vzorkách z 5 vzoriek, považuje sa porušenie za porušenie v tepelnej izolácii.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 10 z 13

Časť B

Penové lepidlá (PUR)

Účel použitia:

- na lepenie tepelnoizolačných dosiek

L

Použitie sa vzťahuje iba na tepelnoizolačné dosky z expandovaného polystyrénu²⁾ na použitie na murivo alebo betón.

Tabuľka B.1 – Vlastnosti, ktoré musia byť overené a hodnotené

P. č.	Charakteristika, vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾	Účel použitia
1	Prídržnosť - pevnosť v ťahu v štandardných podmienkach - teplota (23 ± 2) °C, relatívna vlhkosť vzduchu (50 ± 5) %, hrúbka peny (8 ± 1) mm, čas spracovania (180 ± 10) s	EAD 040083-00-0404 čl. F.4.1	min. 80 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.4	1	L
2	Prídržnosť - pevnosť v ťahu so zmenou hrúbky peny - teplota (23 ± 2) °C, relatívna vlhkosť vzduchu (50 ± 5) %, hrúbka peny (15 ± 1) mm, čas spracovania (180 ± 10) s	EAD 040083-00-0404 čl. F.4.2.1	min. 80 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.4	1	L
3	Prídržnosť - pevnosť v ťahu so zmenou času spracovania - teplota (23 ± 2) °C, relatívna vlhkosť vzduchu (50 ± 5) %, hrúbka peny (8 ± 1) mm, čas spracovania maximálny deklarovaný výrobcom	EAD 040083-00-0404 čl. F.4.2.2	min. 80 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.4	1	L
4	Prídržnosť - pevnosť v ťahu so znížením teploty pri príprave vzorky - teplota (5 ± 2) °C, relatívna vlhkosť vzduchu nedefinovaná, hrúbka peny (8 ± 1) mm, čas spracovania (180 ± 10) s - skúška pri štandardných podmienkach - teplota (23 ± 2) °C, relatívna vlhkosť vzduchu (50 ± 5) %	EAD 040083-00-0404 čl. F.4.2.3.1	min. 80 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.4	1	L
5	Prídržnosť - pevnosť v ťahu so zvýšením teploty pri príprave vzorky - teplota (35 ± 2) °C, relatívna vlhkosť vzduchu (30 ± 5) %, ak výrobca neurčí inak, hrúbka peny (8 ± 1) mm, čas spracovania (180 ± 10) s - skúška pri štandardných podmienkach - teplota (23 ± 2) °C, relatívna vlhkosť vzduchu (50 ± 5) %	EAD 040083-00-0404 čl. F.4.2.3.2	min. 80 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.4	1	L
6	Zdravotná neškodnosť	kontrola karty bezpečnostných údajov	vyhotovenie karty bezpečnostných údajov Nariadenie EPaR (EÚ) č. 1907/2006 v platnom znení (<i>alt. Zákon č. 67/2010 Z. z.</i>)	1	L
7	Trieda reakcie na oheň	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.1.3 a čl. A.5	trieda A1 až F STN EN 13501-1	1	L

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 11 z 13

Poznámky:

- 1) Počet skúšobných telies sa stanoví podľa EAD/skúšobnej metódy.
- 2) Typ tepelnej izolácie použitej pri vykonaní skúšok sa uvedie v certifikáte výrobku.

Tabuľka B.2 – Ďalšie vlastnosti, ktoré sa môžu overiť

P. č.	Charakteristika: vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾	Účel použitia
1	Pevnosť v šmyku	EAD 040083-00-0404 čl. F.6 (STN EN 12090)	deklarácia výrobcu (kPa) technický list výrobcu	1	L
2	Šmykový modul	EAD 040083-00-0404 čl. F.6 (STN EN 12090)	deklarácia výrobcu (kPa) technický list výrobcu	1	L
3	Objemová hmotnosť	EAD 040083-00-0404 čl. F.3.1	deklarácia výrobcu (kg/m ³) technický list výrobcu	1	L
4	Čas spracovania (otvorený čas)	EAD 040083-00-0404 čl. F.3.2	deklarácia výrobcu (min) technický list výrobcu	1	L
5	Čas rezania	EAD 040083-00-0404 čl. F.3.3	deklarácia výrobcu (min) technický list výrobcu	1	L

Poznámky:

- 1) Počet skúšobných telies sa stanoví podľa EAD/skúšobnej metódy.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/SUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 12 z 13

PRÍLOHA 2: PRÍKLAD UVEDENIA VÝSLEDKOV V PRÍLOHE CERTIFIKÁTU

Výrobok:

(uvedie sa obchodný názov výrobku)

Suchá maltová zmes na lepenie tepelnoizolačných dosiek (EPS-TRxx-CS(10)xx)-SSxx-GSxx-...)
a uloženie výstužnej mriežky

Vlastnosť	Skúšobný predpis	Kritérium a predpis na určenie zhody	Zistená porovnávací hodnota	Identifikácia protokolu o skúške
Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	min. 250 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	min. 80 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	min. 250 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k expandovanému polystyrénu (EPS) po 28 dňoch	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k EPS po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	min. 30 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k EPS po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Nasiakavosť (skúška vzlínavosti) - po 60 min. - po 24 hodinách	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.5.1	po 60 min. max. 1 kg/m ² po 24 hod max. 0,5 kg/m ² EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.5.1	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Mrazuvzdornosť - poškodenie povrchu malty po 30 cykloch zmrazovania-rozmrazovania (tepelná izolácia EPS)	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.7	povrch malty nesmie byť poškodený EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.7	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii EPS - malty po cykloch zmrazovania-rozmrazovania	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Paropriepustnosť - ekvivalentná difúzna hrúbka	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.9.1 (STN EN ISO 7783)	deklarácia výrobcu technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/SUS/05 [4]	Vydanie: 4
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a penové lepidlá (PUR) na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 13 z 13

Vlastnosť	Skúšobný predpis	Kritérium a predpis na určenie zhody	Zistená porovnávacía hodnota	Identifikácia protokolu o skúške
Zdravotná neškodnosť	kontrola karty bezpečnostných údajov	vyhotovenie karty bezpečnostných údajov Nariadenie EPaR (EÚ) č. 1907/2006 v platnom znení (alt. Zákon č. 67/2010 Z. z.)	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Pevnosť v ťahu pri ohybe - po 28 dňoch	STN EN 1015-11	deklarácia výrobcu technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Obsah prírodných rádionuklidov - index hmotnostnej aktivity	gamaspektrometrické stanovenie	max. 1 Zákon č. 87/2018 Z. z.	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Pevnosť v tlaku - po 28 dňoch	STN EN 1015-11	deklarácia výrobcu technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 7 dňoch	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	min. 250 kPa EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k expandovanému polystyrénu (EPS) po 7 dňoch	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ³⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.3	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ³⁾ EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Obsah popola - pri 450°C - pri 900°C	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.6	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Sítový rozbor - zostatok na síte 0,04; 0,125; 0,25; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 4,0 mm ¹⁾	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.4	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Schopnosť zadržiavať vodu	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.7	deklarácia výrobcu (% hmot. z počiatočnej hmotnosti) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Objemová hmotnosť čerstvej kaše	EAD 040083-00-0404 čl. A.6.2	deklarácia výrobcu (kg/m ³) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Trieda reakcie na oheň	STN EN xxxxx ²⁾	trieda A1 až F STN EN 13501-1	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾

Poznámky:

- 1) Uvedú sa aj veľkosti všetkých sít použitých pri skúške.
- 2) Uvedie sa použitý skúšobný predpis podľa triedy reakcie na oheň
- 3) Uvedú sa aj názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšku vykonali.